

## COPPIA DI ALTOPARLANTI PA DA PANNELLO, RESISTENTE ALLE INTEMPERIE



**ARTICOLO  
FORNIBILE  
INFORMAZIONI:  
SCRIVICI  
A  
INFO@ZZIPPGROUP.COM  
O CHIAMACI AL NUMERO  
+390429617888**

Reference: SPE-15F/WS

### COPPIA ALTOPARLANTI MARINI

Coppia di altoparlanti PA da pannello, resistente alle intemperie, 15 W,

con contenitore di plastica stabilizzato ai raggi UV con struttura particolarmente piatta.

Impiego universale nei settori car-hifi, PA, terrazza, barca, piscina.

- membrana degli altoparlanti di polipropilene resistente alle intemperie
- testati secondo ASTM B117 (polverizzazione con acqua salata per 400 ore)
- campo ridotto di dispersione magnetica
- consegna con materiale di montaggio inossidabile e con cavo di collegamento

#### Specifiche:

Impedenza (Z)	4 Ω
Banda passante	80-16000 Hz
Potenza nominale	15 W
Potenza musicale	30 W
SPL (1 W/m)	86 dB/W/m
Peso magnete	83 g
Apertura di montaggio	Ø 111 mm
Profondità di montaggio	25 mm
Dimensioni (lxhxp)	Ø 150 mm x 45 mm
Diametro esterno	Ø 150 mm
Larghezza	Ø 150 mm
Profondità	45 mm
Grado di protezione	IP65
Temp. di esercizio ammessa	0-40 °C
Peso	270 g
Unità di confezione	2

---

Tipo di altoparlante	130
Esterno	1
resistente alle intemperie	1
basso voltaggio	1