LEDWALL P1,8 INDOOR 16/9



Reference: DS-D4218FI-CWF

LEDWALL P1,8 INDOOR 16/9 Passo Fine

- Formazione semplice di schermi standard **1920 × 1080** e **3840 × 2160**, per una visualizzazione ad alta definizione punto per punto.
- Adattamento automatico delle sorgenti di segnale agli schermi senza necessità di apparecchiature di elaborazione video.
- Giunzione delle immagini in file e colonne senza difficoltà
- Ottimizzazione semplice delle immagini a bassa risoluzione migliorando definizione, contrasto e saturazione grazie alla tecnologia **Pix Master**.
- Potenziamento dinamico dei parametri immagine come contrasto, nitidezza, saturazione, temperatura colore e gamma per ottenere immagini più vivide.
- Utilizzo dei pulsanti sul pannello della **scheda di invio** per regolare la luminosità e commutare il segnale.
- Utilizzo del telecomando per navigare nel menu dopo il collegamento alla **scheda multifunzione**.
- Rimozione automatica dell'umidità per proteggere le **schede LED** dai danni causati dall'acqua quando il dispositivo è conservato in ambienti umidi o inutilizzato per lunghi periodi.
- Backup dei segnali e delle alimentazioni (opzionale) per garantire un sistema affidabile.
- Ingresso segnali **HDMI**, **DVI** e **DP** tramite la scheda di invio.
- Uscita tramite interfaccia di rete.
- Configurazione remota tramite interfaccia di rete per il debug.
- Smontaggio facilitato del modulo LED, dell'alimentatore e della **scheda ricevente** dal lato anteriore grazie alla struttura modulare a unità.
- Connessione senza cavi tra cabinet, con connettori personalizzati ad alta precisione e blocchi di sicurezza anti-caduta all'interno dei cabinet.
- Struttura a tre assi **XYZ** progettata per regolare perfettamente la planarità dell'intero schermo.
- Eliminazione rapida di righe luminose e scure senza necessità di attrezzature professionali o operazioni complesse.

Generale

- Temperatura di esercizio: –10°C ~ 40°C (14°F ~ 104°F)
- Umidità di esercizio: 10% ~ 80% RH (senza condensa)
- Temperatura di stoccaggio: –20°C ~ 60°C (–4°F ~ 140°F)
- Umidità di stoccaggio: 10% ~ 85% RH (senza condensa)
- Peso lordo: 9,8 kg (21,6 lb. incluso imballaggio)
- Dimensioni imballo singolo: 796 × 484 × 192 mm (31,33 × 19,05 × 7,56 inch)
- Materiale imballo singolo: Cartone ondulato
- Tipo di imballo esterno: Cassa in cartone ondulato
- Dimensioni cassa in legno: 1035 × 875 × 605 mm (40,75 × 34,45 × 23,82 inch)
- Materiale cassa in legno: Compensato 5A

Cabinet

- Struttura pixel: LED trinity a montaggio superficiale
- Pixel pitch: 1,875 mm
- Composizione moduli: 1 × 2
- Dimensioni: 600 (L) × 337,5 (A) × 61 (P) mm (23,62 × 13,29 × 2,40 inch)
- Risoluzione: 320 × 180
- Area: 0,2025 m²
- Peso: 8,3 kg (18,3 lb.)
- Densità pixel: 284444 dots/m²
- Materiale cabinet: Magnalium
- Metodo di manutenzione: Manutenzione frontale per tutti i componenti. L'alimentatore può essere manutenuto sia frontalmente che posteriormente.

Prestazioni di elaborazione

- Metodo di pilotaggio: Pilotaggio a corrente costante
- Frequenza dei fotogrammi: 60 Hz
- Frequenza di aggiornamento: Fino a 3840 Hz
- Livello di grigio: Fino a 16 bit

Display

- Angolo di visione: Orizzontale 160°, verticale 160°
- Rapporto di contrasto: ≥ 3000:1
- Luminosità in bilanciamento del bianco: 600 cd/m² predefiniti. Fino a 800 cd/m².
- Temperatura colore: Regolabile da 3000 a 10000
- Uniformità di luminosità: ≥ 97%
- Uniformità cromatica: ≤ ± 0.003Cx, Cy

Alimentazione

- Alimentazione: 100 ~ 240 VAC ± 15%
- Consumo massimo: ≤ 336 W/m²
- Consumo medio: <160 W/m²

Vuoi maggiori informazioni in merito al nostro prodotto?

Contattaci subito!